

Elektrische Kettenzüge Serie MH

EIGENSCHAFTEN

GEHÄUSE - kompakter, leichter und robuster Druckgusskörper, Bedienfeld aus stoßfestem Kunststoff.

MOTOR - Dreiphasiger Asynchron-Umpolmotor mit zylindrischem Rotor und Dämmklasse F.

BREMSE - Die meisten Kettenzüge der Serie MH verwenden elektromechanische Scheibenbremsen des Typs FD. Diese gewährleisten einen sicheren Bremsvorgang, schnelles Anhalten und zuverlässigen Betrieb in jedem Betriebsmodus sowie eine starke Lärmreduzierung. Die Bremsender Kettenzüge MH werden standardmäßig mit Staubschutzring zur Verbesserung der Haltbarkeit und Leistung geliefert.

GETRIEBE - 3-phasiges Parallelwellengetriebe mit einsatzgehärteten Schrägstirnrädern aus legiertem Stahl zur Gewährleistung einer reibungslosen Übertragung sowie eines schwingungsfreien und geräuscharmen Betriebs.

REIBKUPPLUNG - Die ölbadbetriebene Sicherheitskupplung bietet einen zuverlässigen Überlastungsschutz und verlängert die Nutzungsdauer von Getriebe und Motor. Die Neueinstellung muss erst nach 20.000 Übersetzungsereignissen erfolgen.

NIEDERSpannungs-BEDIENFELD - Die Standard-Kettenzüge der Serie MH verfügen über ein integriertes Niederspannungs-Bedienfeld 48V, welches gemäß der EN 60204-32 konzipiert und verkabelt ist. Das Bedienfeld wird im Aluminiumkörper des Kettenzugs geschützt und mit einer stoßbeständigen Kunststoffabdeckung mit Gummidichtung mit Schutzart IP55 versiegelt. Die Standardausführung verfügt über ein elektromagnetisches Schütz von Schneider (Spule mit geringem Energieverbrauch).

DRUCKKNOPFSTEUERUNG - Standardmäßig ergonomisches Design mit Notabschaltung. Benutzerfreundlich und lange haltbar. Schutzart IP 65.

LASTKETTE - Galvanisierte Kette aus legiertem Stahl DAT (G80), hoch verschleißbeständig, gemäß EN 818-7.

KETTENBEHÄLTER - Haltbare Kunststoffbehälter, erhältlich in 2 Größen für alle Modelle.

TECHNISCHE DATEN

Nenn- tragfähigkeit CMU nominale	Versorgung Alimentation	Spannung Funktionen Tension commandes	Betriebs- klasse Classe de service	Dämmklasse des Motors Classe d'isolation du moteur	Schutzvorrichtung Protection	Betriebs- temperatur Température de fonctionnement	Feuchtigkeit Humidité
125 Kg - 2t	380-415 V / 50 Hz 400-460 V / 60 Hz	48 V	30% - 40%	F	IP 55	-10°C / +40°C	85% oder weniger 85% or less



Elektrische Kettenzüge Serie MH

